



EZ20

Excavadoras sobre orugas Zero Tail

Versátiles, productivas y robustas

Si necesita una excavadora altamente productiva para trabajar en espacios reducidos, no busque más: ¡la nueva EZ20 es la máquina adecuada para este tipo de trabajos! La hidráulica LUDV y el bajo consumo de combustible ahorran tiempo y dinero. El brazo de cuchara extralargo para un mayor alcance de excavación y la mayor fuerza de elevación garantizan el máximo rendimiento en la aplicación. Junto con un generoso contrapeso, esta máquina perfectamente equilibrada destaca de la competencia en cuanto a rendimiento y fuerza de elevación. El diseño compacto y robusto garantiza una vida útil larga y fiable con unos costes operativos más bajos, incluso en condiciones difíciles.

Aspectos destacados

- 100 % Zero Tail
- Hasta 4 circuitos de control adicionales de fábrica
- Motorización más eficiente con modo de conducción LUDV
- Consola de giro

Ficha técnica

■ Hidráulica

Presión de trabajo hidráulica	240,0 bar
Caudal	39,0 l/min
Capacidad del depósito	21,0 l

■ Datos de rendimiento mecánicos

Número de revoluciones nominal	2.200,0 1/min
Velocidad de desplaz. Nivel 1	2,4 km/h
Velocidad de desplaz. Nivel 2	4,2 km/h

■ Datos mecánicos

Longitud	3.566,0 mm
Anchura	1.090,0 mm
Altura	2.397,0 mm
Peso de servicio (mín.-máx.)	2.020,0 kg
Profundidad de excavación (máx)	2.486,0 mm

■ Motor de combustión interna

Refrigeración	Refrigeración por agua
Modelo de motor	Motor diésel
Cilindrada	1.116,0 cm ³
Capacidad del depósito	22,0 l
Carga de aceite max.	21,0 l

Potencia nominal	13,8 kw
Número de revoluciones nominal	2.200,0 1/min
Rendimiento de servicio	13,8 kw
Revoluciones de funcionamiento	2.200,0 1/min
Tensión de la batería arranque	12,0 V
Capac. batería (valor nominal)	44,0 Ah
Fabricante del motor	Yanmar
Denominación del motor	3TNV76-SNSE12

■ Parámetros medio ambiente

Nivel de presión acústica LpA	79,0 dB(A)
Niv.potenc.acústica LWA, medida	93,0 dB(A)
Niv.potenc.acústica LWA, garant	93,0 dB(A)

■ Combustibles, lubricantes, refrigerantes

Cantidad de aceite	3,400 l
Cantidad de refrigerante	3,5 l
Cantidad de aceite hidráulico	21,0 l

■ Chasis de ancho

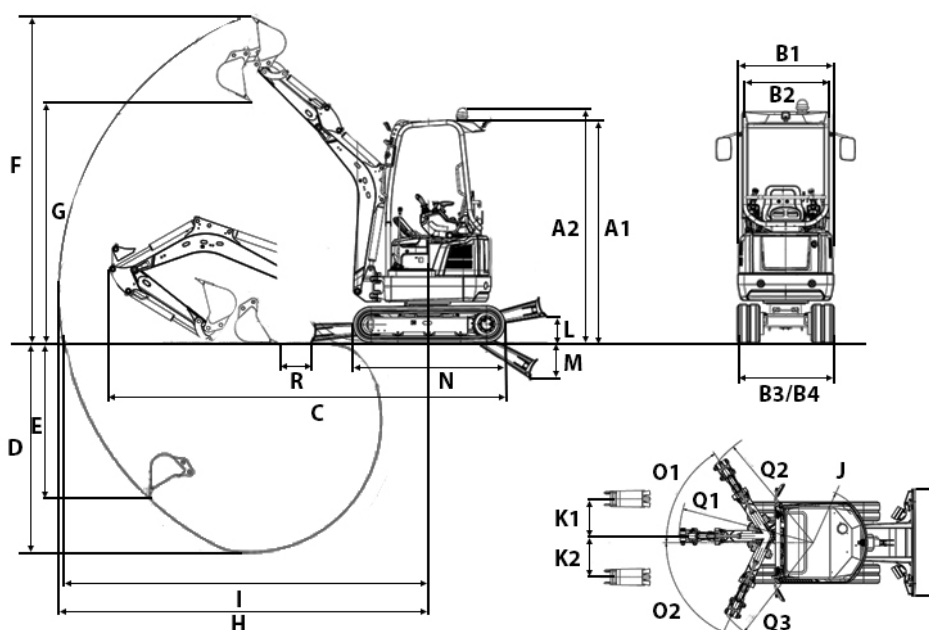
Transmisión	Motor de pistón axial con USG
Presión de trabajo hidráulica	240,0 bar

■ Transporte y almacenamiento

Longitud para transporte	3.566,0 mm
Anchura para transporte	1.100,0 mm

Altura para transporte	2.397,0 mm
Peso de transporte	1.928,0 kg

Dimensiones



A1	Altura canopy	2.397 mm
A2	Altura total con baliza giratoria	2.566 mm
B1	Anchura superestructura giratoria	980 mm
B2	Anchura cabina	884 mm
B3	Anchura tren de rodaje	1.400 mm
B4	Anchura tren de rodaje retraído	1.090 mm
B5	Anchura pala niveladora	1.400 mm
C	Longitud de transporte	3.566 mm
D	Profundidad de excavación máx.	2.546 mm
E	Profundidad de excavación máx.	1.752,2 mm
F	Altura de penetración máx.	3.677 mm
G	Altura de descarga máx.	2.485 mm
H1	Radio de excavación máx.	4.150 mm
I	Alcance máximo en el suelo	4.099 mm
J	Radio de giro trasero	690 mm
K1	Desplazamiento lateral máx. de la pluma (en el lado derecho desde el centro de la cuchara)	533 mm
K2	Desplazamiento lateral máx. de la pluma (en el lado izquierdo desde el centro de la cuchara)	418 mm
L	Altura de apilamiento máx. (pala niveladora sobre subrasante)	269 mm
M	Profundidad de excavación máx. (pala niveladora bajo subrasante)	391 mm
N	Longitud mecanismo de transmisión	1.604 mm
O2	Ángulo de giro máx. (sistema de brazo a la izquierda)	65 °
O1	Ángulo de giro máx. (sistema de brazo a la derecha)	57 °
Q1	Radio de giro de la pluma centro	1.679 mm
Q2	Radio de giro de la pluma derecho	1.569 mm
Q3	Radio de giro de la pluma izquierdo	1.419 mm
R	Distancia cuchara pala niveladora, brazo de cuchara corto	105 mm